



Wir drehen die Welt.


Hergestellt in
Deutschland



**BESSER OHNE
ZYLINDER**

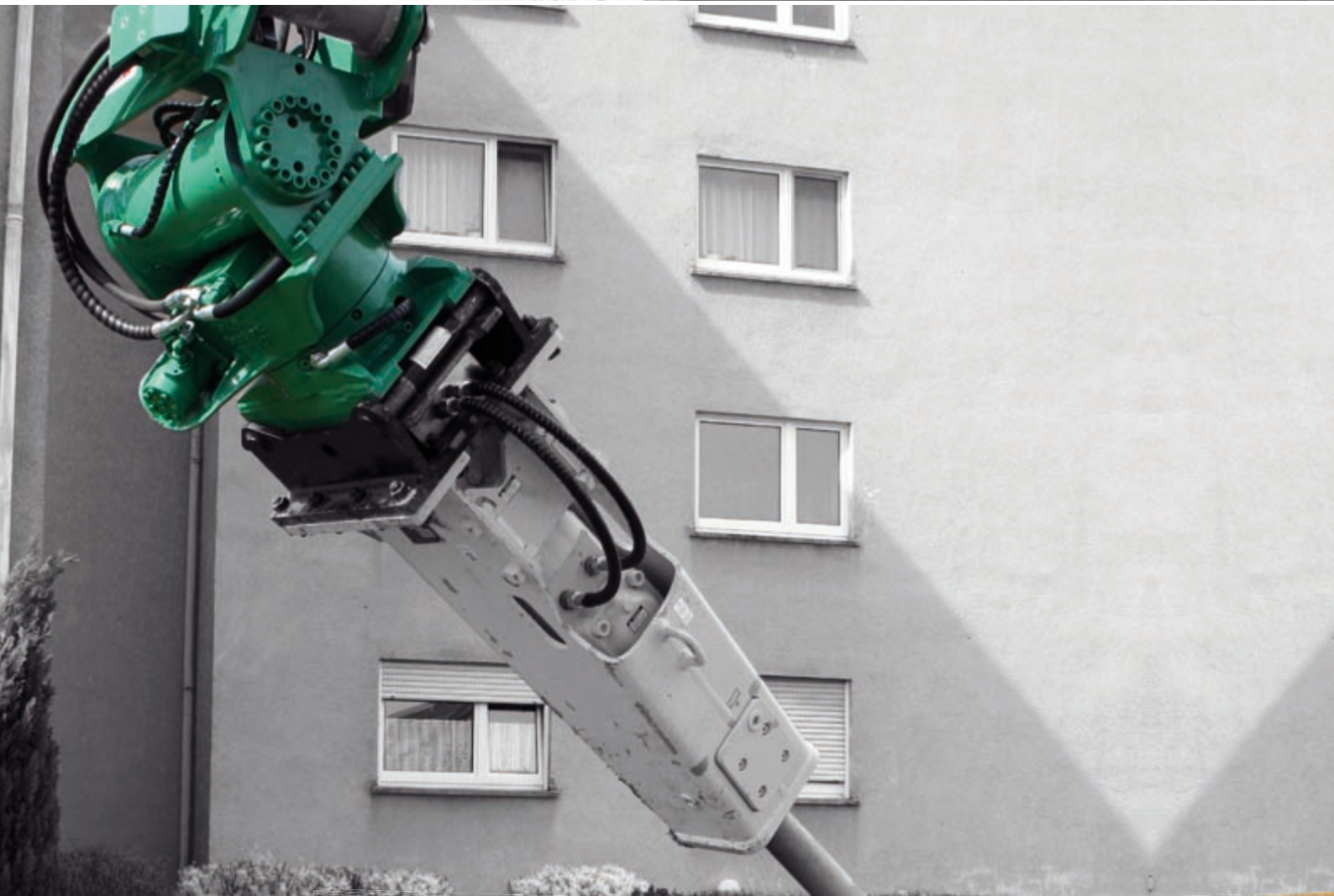
Die HKS
BAUMASCHINENTECHNIK



Wir drehen die Welt.



Für Profis genau das Richtige:
exaktes räumliches Positionieren
spart Zeit und Kosten.



Wir **schwenken** Ihre **Anbaugeräte** und **Löffel** bis zu **180°** und/oder lassen sie links/rechts **endlos rotieren**

Steigern Sie die Produktivität Ihrer Anbaugeräte mit den Produkten der **HKS Baumaschinentechnik** und Ihr Hydraulikbagger wird zu einer multifunktionalen Maschine. Der erweiterte Aktionsradius Ihres Anbaugerätes ermöglicht verschiedenste Arbeiten viel schneller, präziser und effizienter durchzuführen. Für jeden Anwendungsfall bieten wir eine bedarfsorientierte Lösung.

Das bieten wir Ihnen

- + Bis zu 40% mehr Produktivität
- + Modulares System
- + Eigene Entwicklung und Produktion
100% Made in Germany
- + Präzises räumliches Positionieren
ohne Zylindereinsatz
- + Kompatibilität mit **allen** gängigen
Schnellwechselsystemen und
Hydraulikbaggern bis 100t
- + Finanzierungsmöglichkeiten



ENTDECKEN SIE DIE FLEXIBILITÄT.

Für jeden Anwendungsfall bieten wir Ihnen ein maßgeschneidertes Produkt

HKS XtraTilt

bis zu 100°, 140° oder 180°
Schwenken und Positionieren

- » Garten- und Landschaftsarbeiten
- » Böschungsarbeiten
- » Baugrubenarbeiten
- » Abbrucharbeiten / Aufreißzahn
- » Tiefbau / Straßenbau
- » Bauwerkshinterfüllungen
- » Fundamentarbeiten
- » Dosierungsarbeiten
- » Erdaushub
- » Arbeiten auf schiefen Ebenen
- » Hydraulischer Hammer- und Fräseinsatz



Schwenkbarer Grabenraumlöffel mit HKS XtraTilt

HKS RotoBox

endlos links/rechts Rotieren in beide Richtungen
mit Öldrehdurchführung

- » Garten- und Landschaftsarbeiten
- » Baugrubenarbeiten
- » Abbrucharbeiten
- » Tiefbau / Straßenbau
- » Bauwerkshinterfüllungen
- » Fundamentarbeiten
- » Kanalarbeiten
- » Untergrabungen
- » Hydraulischer Hammer- und Fräseinsatz*



HKS RotoBox im Einsatz

Vereint alle Anwendungsgebiete*

Der **HKS TiltRotator** kann auch in seine einzelnen Module zerlegt und diese können separat genutzt werden.

HKS TiltRotator

simultanes Schwenken und
Rotieren



HKS TiltRotator im Einsatz

*für den Hammer- und Fräseinsatz liegen uns bisher noch keine Langzeitstudien vor. Wir bitten um Ihr Verständnis, dass wir derzeit daher nur eine eingeschränkte Gewährleistung übernehmen können.



Hammereinsatz mit HKS XtraTilt

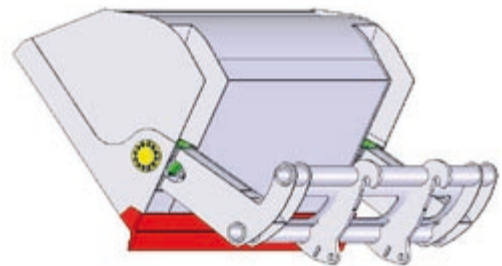


Greifer mit HKS RotoBox



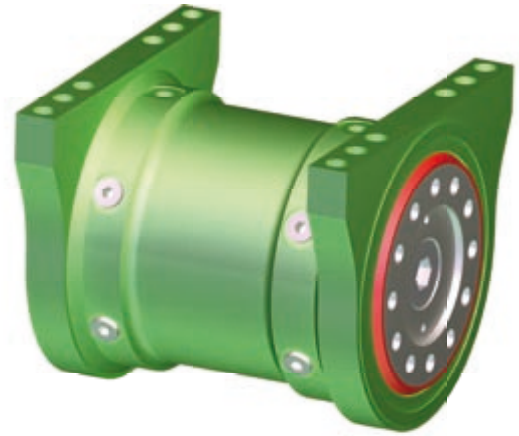
HKS TiltRotator mit Fräse auf der bauma 2010

Hochkippschaufel ohne Zylinder mit **HKS Xtratilt**



- ⊕ Wartungs- und spielfreier Betrieb
- ⊕ Optimale Schlauchführung, da im Rahmen verlegt
- ⊕ Hervorragende Drehmoment-eigenschaften
- ⊕ Bis 3-fache Ein- und Auskippschwindigkeit gegenüber Zylindern
- ⊕ Geringer Platzbedarf für den Einbau
- ⊕ Systemgeschützt

BESSER OHNE ZYLINDER



HKS XtraTilt

bis zu 180° Schwenken

Langjährige Erfahrung und Innovation haben es möglich gemacht unseren BVC Powerantrieb noch stärker, kraftvoller und robuster zu machen. Hier ist er: der **HKS XtraTilt**.

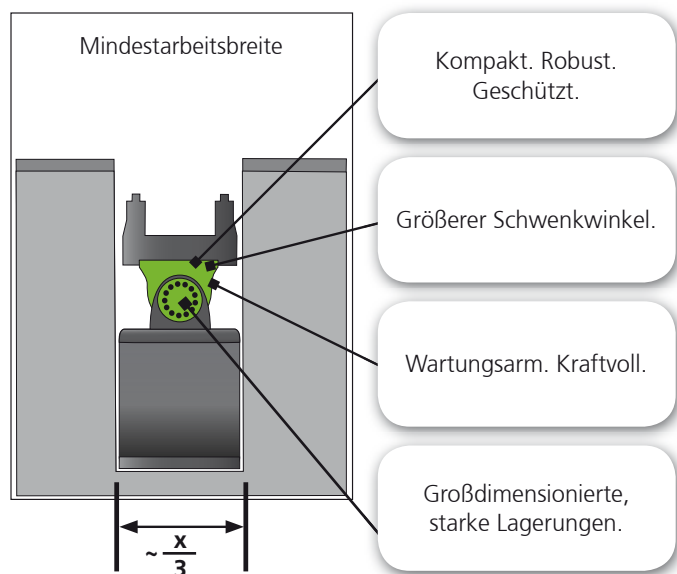
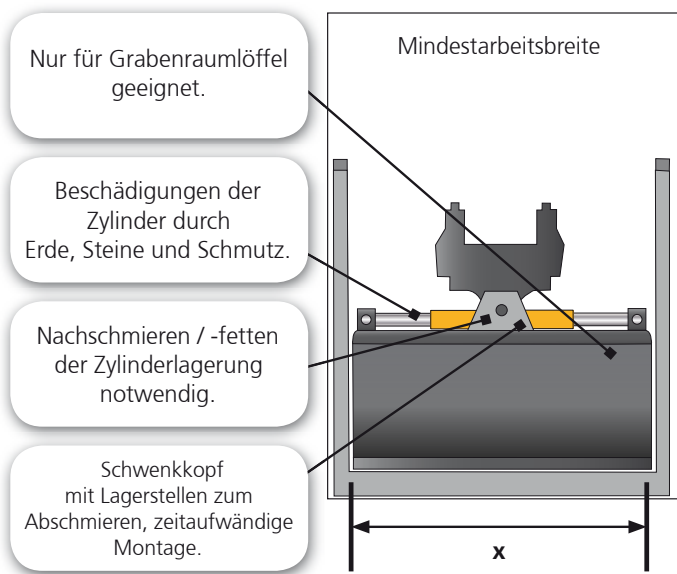
Dank der beidseitigen Spezialabstreifer ist unsere **HKS XtraTilt**-Serie bereits von Haus aus gegen Schmutzeindringung in das Gehäuse gesichert und somit wartungsarm.

Für unsere Kunden bedeutet das:

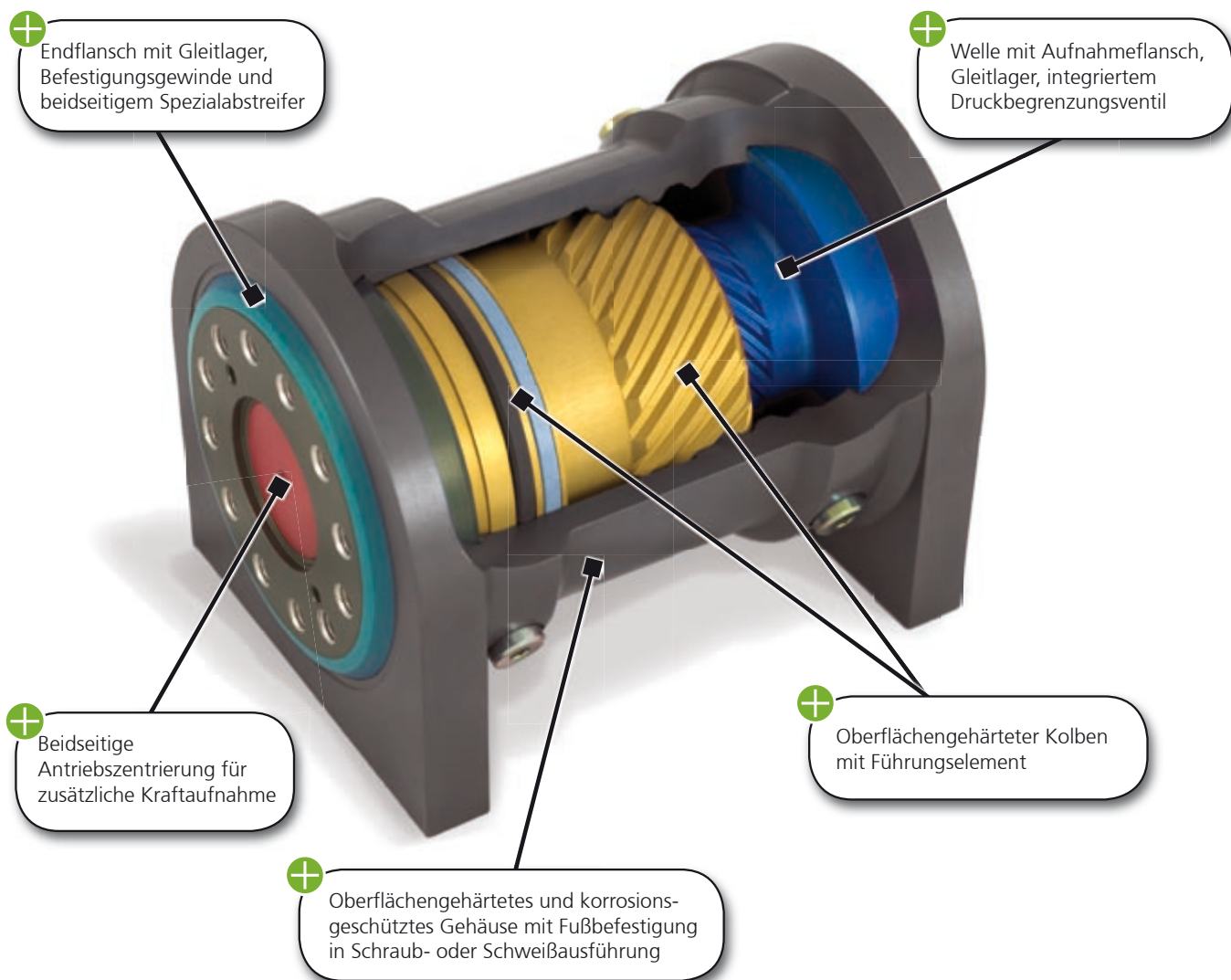
- +** **Kein** Nachschmieren
- +** **Kein** Nachstellen
- +** Präzises Schwenken und Positionieren ohne Zylindereinsatz
- +** Beidseitige Antriebszentrierung für zusätzliche Kraftaufnahme
- +** Spezielle Fertigungs-, Glüh- und Härteverfahren geben unseren robusten Schweißgehäusen höchste Formgenauigkeit und Schutz vor Verschleiß und Rost

— **Löffel mit Linearzylinder**

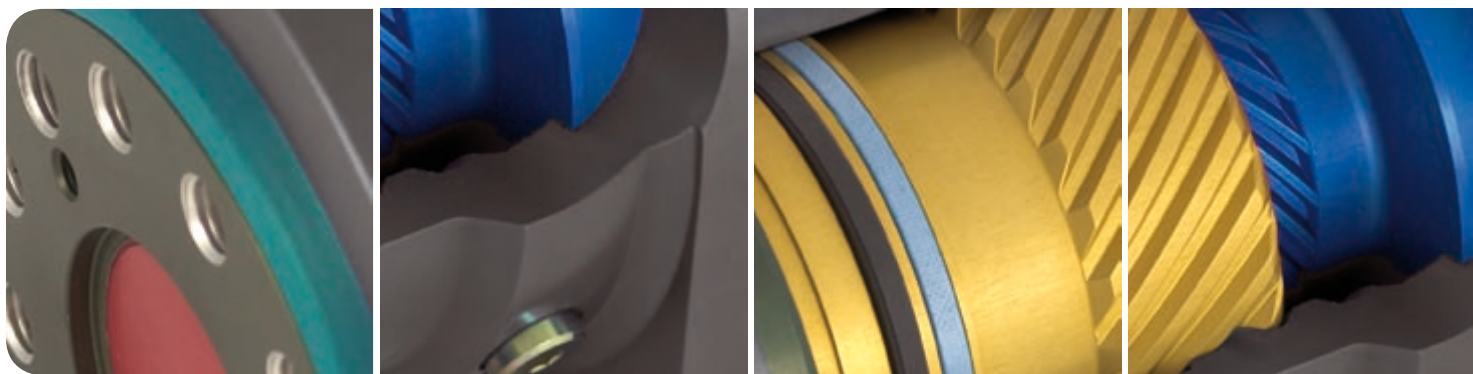
HKS XtraTilt **+**



Schematische Darstellung



Für den rauen Alltag genau das Richtige: kompakte 4-teilige Bauweise aus hochwertigen Materialien und eine präzise Fertigung machen den **HKS XtraTilt** zu dem robustesten Drehantrieb seiner Klasse.



Als Innovation verstehen wir nicht nur unsere Antriebe noch stärker und noch kraftvoller zu konstruieren, sondern auch zukunftssträchtige Weiterentwicklungen in Punkto Umwelteffizienz. Auf Wunsch können unsere Antriebe auch mit **biologischen Betriebsmedien** betrieben werden. Möglich machen dies individuell für diese Betriebsmedien abgestimmte Dichtungssysteme.

In einem Satz:

Mit unserer **HKS XtraTilt**-Serie erwerben Sie ein langlebigeres deutsches Qualitätsprodukt mit über einem Jahrzehnt an Einsatz- und Konstruktionserfahrung.



HKS RotoBox

Anbaugeräte endlos links/rechts Rotieren



Mehr Bewegung für Ihre Anbaugeräte - mit der **HKS RotoBox** erweitern Sie Ihren Aktionsradius um 360°. Das ermöglicht ein flexibleres Arbeiten im Stand und die Bearbeitung neuer Aufgabengebiete.



- + Geringe Aufbauhöhe
- + Selbsthemmend
- + Hochfester Stahlguss
- + In Öl laufender Schneckentrieb

Die **HKS RotoBox** ist Ihr Einstieg in die räumliche Nutzung Ihrer Löffel und Anbaugeräte. Durch die endlos links/rechts Rotation können Sie gegenüber der Schwenkeinrichtung **HKS XtraTilt** bereits eine Vielzahl zusätzlicher Aufgabengebiete abdecken. Sollten Sie zu einem späteren Zeitpunkt Ihre Werkzeuge 100%ig nutzen wollen, ist das kein Problem: Die

HKS RotoBox ist jederzeit um die auf Bauhöhe und Drehmoment optimierte Schwenkeinrichtung **HKS XtraTilt-R** zu einer Komplettlösung erweiterbar.

Ihr Vorteil: Das System wächst mit Ihnen und Ihren Anforderungen und Aufgaben und Sie sparen dadurch bedarfsgerecht an der Erstinvestition.

Öldrehdurchführung

bis zu 360l/min Öl Förderstrom

Besitzen Sie Hydraulikwerkzeuge, die sehr viel Öl benötigen um volle Leistung zu liefern?

Mit der extra großen **HKS Öldrehdurchführung** werden angebaute Hydraulikwerkzeuge mit einem Förderstrom von bis zu **360l/min Öl** versorgt, bei Druckdifferenz $\Delta p=10\text{bar}$ (HLP 46 30°C).

- + maximale Leistung für Ihre Anbaugeräte
- + verschleißfeste Teile



HKS TiltRotator

Simultanes Schwenken und Rotieren

Der **HKS TiltRotator** unterstützt Ihren Hydraulikbagger mit zwei neuen Funktionen: Der Löffel kann endlos Rotieren und bis zu $\pm 55^\circ$, auf Wunsch auch bis zu $\pm 70^\circ$, in beide Richtungen Schwenken.

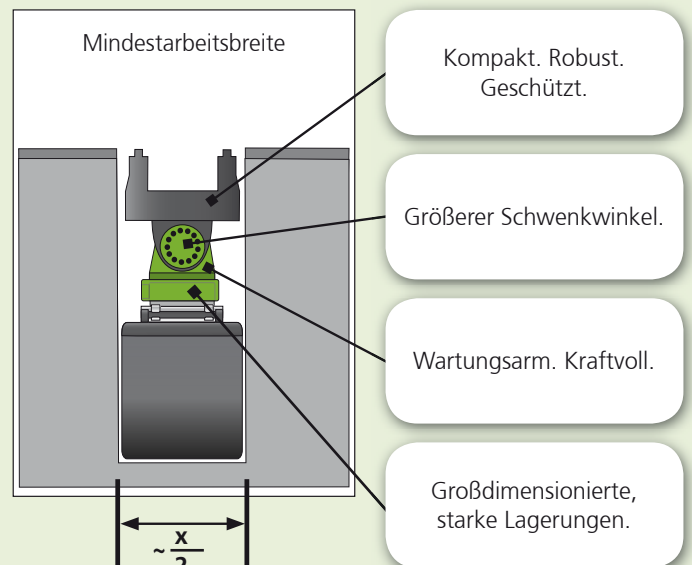
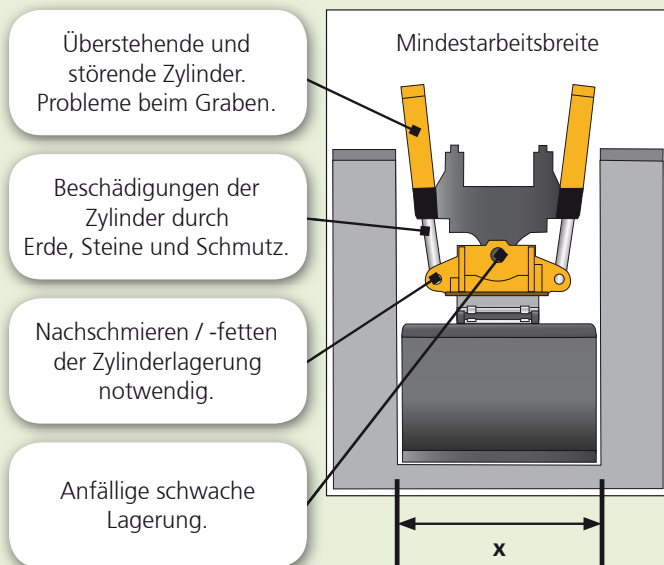
Der kompakte **HKS XtraTilt** als Modul des **HKS TiltRotators** ersetzt die störanfällige und breitere Zylindervariante mit max. $\pm 45^\circ$ Schwenkwinkel komplett.



- + Bis zu 40% mehr Produktivität!
- + Platzsparendes Schwenken und Positionieren ohne Zylinder
- + Modulares System
- + Verringerte Flurschäden
- + Erschließen neuer Aufgabenbereiche
- + Arbeiten auf engstem Raum möglich
- + Treibstoffsparend durch vergrößerten Aktionsradius im Stand

— Herkömmliche Modelle

+ HKS TiltRotator



Schematische Darstellung

Modulbauweise

Super einfach • Einfach super






	HKS XtraTilt als Sologerät	HKS XtraTilt L-Variante mit Laschen für direkten Anbau an den Löffel	HKS XtraTilt K-Variante mit Feststielanbindung und Schnellwechsler
Feststielanbindung (optional) für jeden Bagger bis 100t kompatibel auch als Schweißausführung			
HKS XtraTilt <small>BESSER OHNE ZYLINDER</small> in 16 Größen bis 100t Schwenkwinkel: 100°, 140° oder 180° Haltemoment bis zu 165.000 Nm Ab 19 kg			
Öldrehdurchführung (optional) bis zu 360 l/min Förderstrom (nur für die HKS RotoBox)			
HKS RotoBox in 7 Größen von 1t bis 45t Drehmoment bis 4.200 Nm Bis zu 8 U/min Ab 44 kg (mit Adapterplatte)			
Schnellwechsler (optional) für jeden Schnellwechsler kompatibel			

Alternative:

Schweißverbindung aus Feststielanbindung und XtraTilt für eine kompaktere Bauhöhe.



Geeignet für: **alle** Hydraulikbagger bis 100t
alle Schnellwechsler
alle Anbaugeräte

HKS RotoBox als Sologerät	HKS RotoBox K-Variante mit Feststielanbindung und Schnellwechsler	HKS TiltRotator als Sologerät	HKS TiltRotator K-Variante mit Feststielanbindung und Schnellwechsler
			
		 <p data-bbox="746 954 1078 1010">Spezielles XtraTilt BVC-R Modell mehr Leistung - niedrigere Bauhöhe</p>	 <p data-bbox="1129 954 1461 1010">Spezielles XtraTilt BVC-R Modell mehr Leistung - niedrigere Bauhöhe</p>
			
 	 	 	 
			
			





Standort: in Wächtersbach



Standort: in Neukirch/Lausitz

HKS steht für Qualität

Seit 1970 gibt es auf dem Gebiet von hydraulischen, pneumatischen und mechanischen Komponenten und Systemen nur einen Namen, dem Sie kompromisslos vertrauen können: HKS ist Ihr Spezialist in nahezu allen Industrie- und mobilen Bereichen, wenn es um Innovationen, Qualität, Sicherheit und Leistung geht.

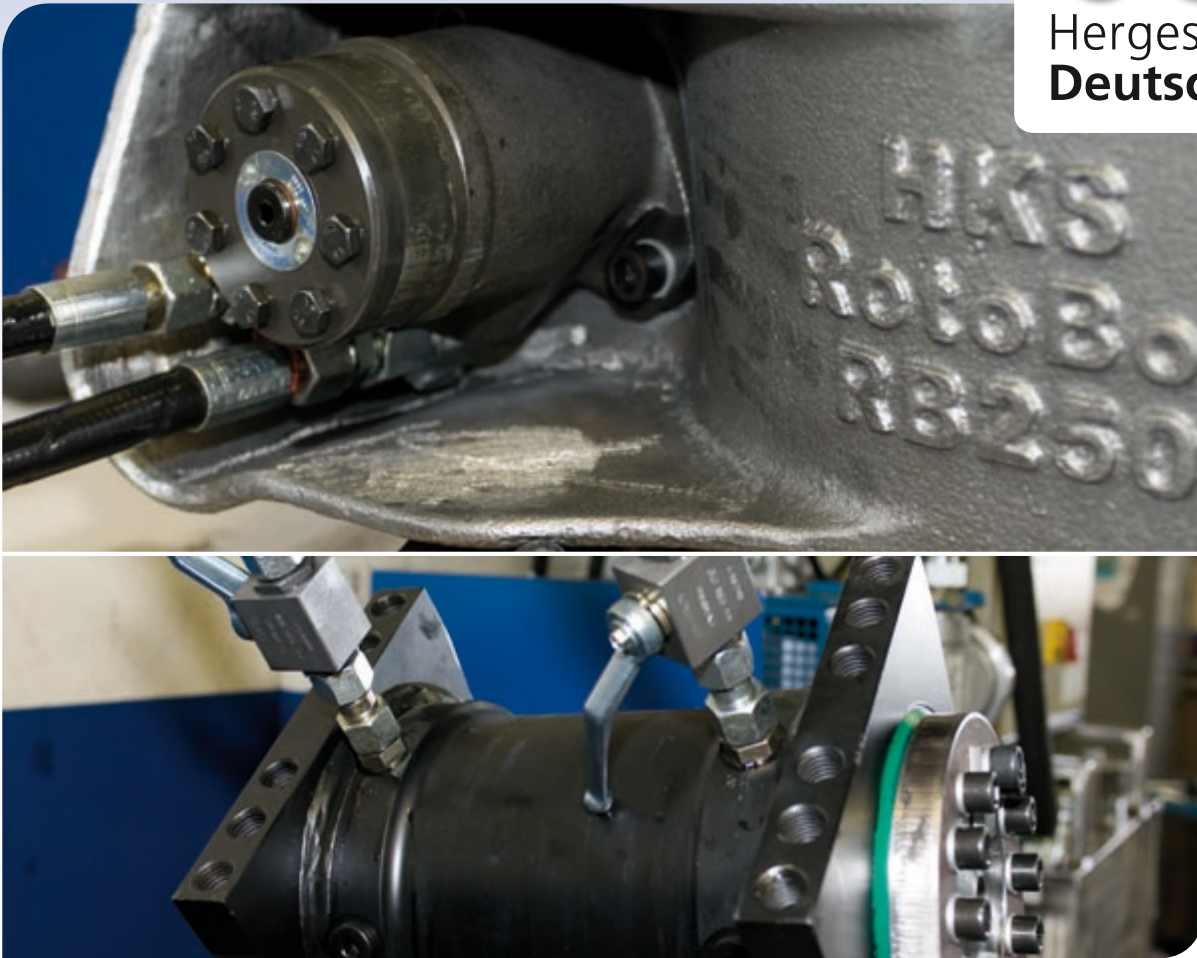
Wir entwickeln, konstruieren und produzieren an unseren zwei Standorten in Wächtersbach (Hessen) und Neukirch (Sachsen) auf höchstem

Niveau, um Ihren Ansprüchen ausnahmslos gerecht zu werden. Kunden auf der ganzen Welt verlassen sich auf unsere extrem zuverlässigen Produkte und machen uns so zum Weltmarktführer auf diesem Gebiet.

In den letzten 40 Jahren ist so aus dem ursprünglichen Zwei-Mann-Betrieb von damals eine Unternehmensgruppe mit mehr als 130 Mitarbeitern gewachsen.



Hergestellt in
Deutschland



Prüfstand mit HKS RotoBox und HKS XtraTilt

Service

Die Herstellung unterliegt strengen Qualitätskontrollen. Jeder Antrieb wird auf unserem Prüfstand auf Herz und Nieren getestet. Nur ein Antrieb, der unseren Vorstellungen von Qualität und Präzision entspricht, verlässt unser Haus.

Sollten Sie mit einem unserer Antriebe doch einmal ein Problem haben, so ist es unser Ziel, Ihnen innerhalb von 24 Stunden einen Ersatz zu Verfügung zu stellen, um Ihren Arbeitsausfall so kurz wie möglich zu halten.



HKS Steuerungssystem

Präzise Technik benötigt auch eine präzise Steuerung. Daher bietet HKS zu seinen Produkten eine leistungsstarke elektrische Steuereinheit an, welche beispielsweise die Funktionen des TiltRotators optimal unterstützt. Mit dem **HKS Steuerungssystem** Schwenken und Drehen Sie, bedienen Ihren Schnellwechsler und Steuern Ihr Anbaugerät - alles gleichzeitig, alles per Tastendruck.

Auch bei dem **HKS Steuerungssystem** haben unsere Entwickler auf höchste Systemflexibilität geachtet:

- + Steuereinheit und Kabelsatz sind ohne Eingreifen in die Bordelektrik leicht installierbar - können auf Wunsch jedoch auch von einer Fachwerkstatt in das bestehende elektrische System eingebunden werden.
- + Das Steuerungssystem greift auf die bereits bestehende Hydraulikanlage der Basismaschine zu. Keine Neuinstallation notwendig!
- + Für alle Hydraulikbagger mit 12-24V Bordspannung geeignet.

HKS TiltRotator



Mit der optimalen Steuerung geht Ihnen die Arbeit mit Ihrem **HKS TiltRotator** so einfach von der Hand, als wäre er Ihr verlängerter Arm.

Kabelsatz



Kompletter Kabelsatz für Außen- und Inneninstallation, inklusive aller Anschlussstecker und Schalter für eine einfache und schnelle Installation der Elektrik.

Steuereinheit



Verpolungssichere Anschlussstecker und die solide Bauform garantieren eine einfache und schnelle Montage der Steuereinheit. Das stabile Kunststoffgehäuse sichert vor Staub und Dreck und ist zudem kurzschlussfest.

Funktionstasten...



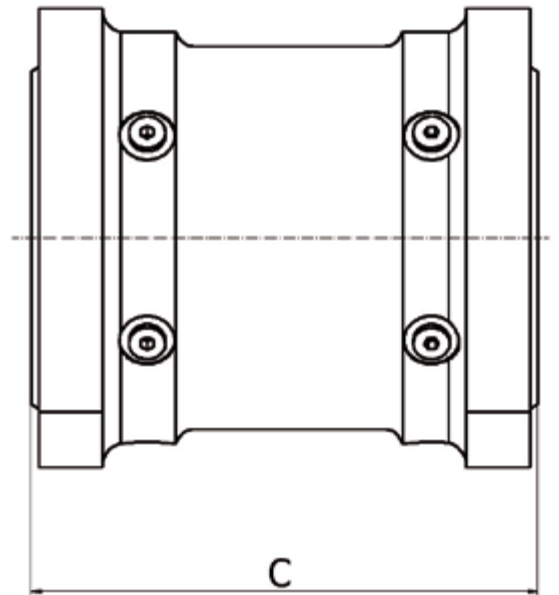
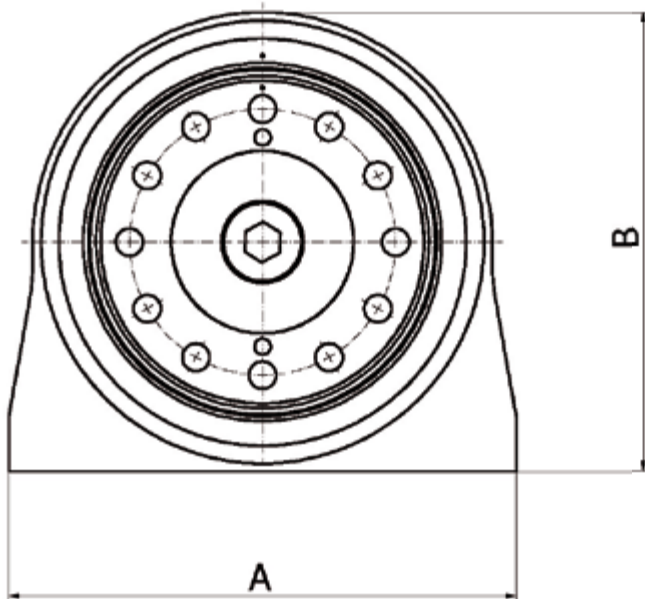
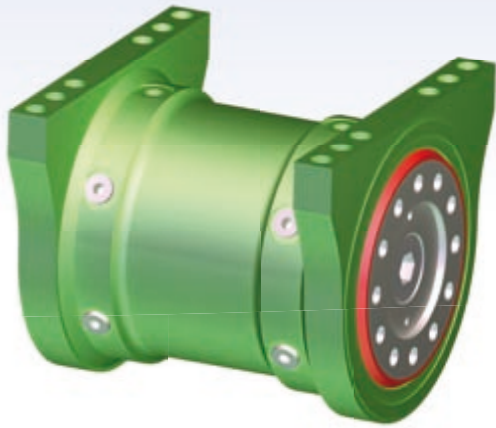
Mit sechs Funktionstasten zum direkten Anbau an vorinstallierte Joysticks.

oder Joystick



Der mit hochflexiblen Einzeladern verdrahtete Joystick ist mit bis zu sechs Druckschaltern belegbar und kann auf die jeweiligen Anforderungen optimal angepasst werden. Durch seine ergonomische Form liegt er zudem gut in der Hand.

HKS XtraTilt • Technische Daten



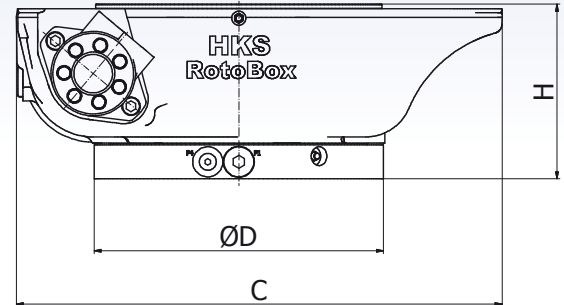
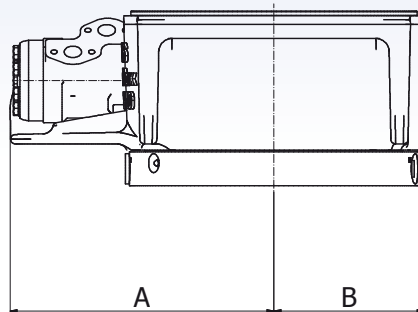
Baggerklasse (t)	XtraTilt Modell	Schwenkwinkel	Haltemoment [Nm]	Betriebsdruck [bar]	Schluckvolumen [dm ³]	Gewicht [kg]	Maße			
							A [mm]	B [mm]	C [mm]	
< 1,8	BVC 100	100°	2.480	190	0,18	19	150	152	197	
		140°			0,25				221	
		180°			0,323				245	
1,8 - 3,8	BVC 115	100°	7.300	190	0,284	42	220	187	264	
		140°			0,399				306	
		180°			0,513				344	
3 - 5,5	BVC 125	100°	7.800	190	0,385	51	220	212	267	
		140°			0,538				305	
		180°			0,693				345	
4 - 6,8	BVC 130	100°	10.000	190	0,58	59	270	227	267	
		140°			0,813				305	
		180°			1,045				345	
5 - 7,5	BVC 140	100°	10.900	190	0,696	85	300	250	291	
		140°			0,974				337	
		180°			1,253				383	
7 - 9	BVC 160	100°	17.500	210	1,147	87	300	266	291	
		140°			1,606				337	
		180°			2,064				383	
8,5 - 11	BVC 180	100°	19.500	190	1,421	121	320	290	319	
		140°			1,989				371	
		180°			2,557				423	
10 - 13	BVC 225	100°	36.700	190	1,892	158	382	327	350	
		140°			2,649				404	
		180°			3,226				455	
12 - 16	BVC 240	100°	40.000	190	2,34	167	382	328	354	
		140°			3,281				412	
15 - 23	BVC 250	100°	47.300	190	2,519	200	405	353	368	
		140°			3,527				430	
22 - 26	BVC 260	100°	53.000	190	3,291	266	450	380	420	
		140°			4,61				482	
25 - 29	BVC 270	100°	63.000	190	3,967	322	490	400	460	
		140°			5,554				534	
28 - 38	BVC 300	100°	90.000	190	5,742	554	570	478	540	
		140°			8,039				612	
37 - 50	BVC 350	100°	100.000	190	7,969	666	608	515	565	
		140°			11,187				641	
48 - 60	BVC 400	100°	140.000	190	12,5	1.240	760	620	675	
		140°			17,5				800	
58 - 70	BVC 420	100°	165.000	190	14,322	1.403	800	680	707	
		140°			20,04				835	
68 - 100	BVC 450	100°							auf Anfrage	
		140°								

Weitere Größen auf Anfrage ► vertrieb@hks-partner.com

Alle Gewichtsangaben sind ohne Schnellwechsler und Feststielanbindung.



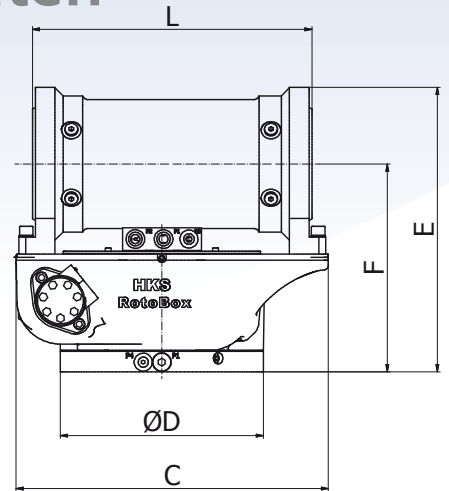
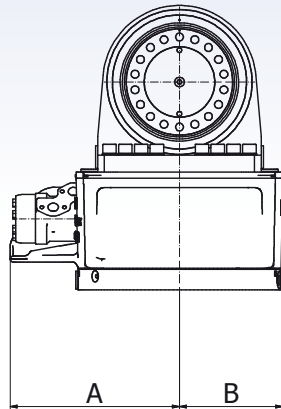
HKS RotoBox • Technische Daten



HKS TiltRotator Type		TR 18	TR 35	TR 60	TR 85
Baggerklasse (t)		< 1,8	1,8 - 3,5	3 - 6	5 - 8,5
zugeordnete RotoBox mit Drehdurchführung		RB 30	RB 30	RB 60	RB 110
DD	Gewicht Drehdurchführung [kg]	7	7	13	24
	Förderstrom Drehdurchführung bei Druckdifferenz $\Delta p=10\text{bar}$ (HLP 46 30°C) [l/min]	42	42	52	130
RotoBox	Gewicht RotoBox ohne Drehdurchführung [kg]	44	44	78	121
	Axialbelastung max. [N]	95.000	95.000	100.000	150.000
	Radialbelastung max [N]	48.000	48.000	95.000	130.000
	Drehmoment @ 140 bar [Nm]	700	700	1.100	2.300
	Umdrehungen/Minute @ l/min	8 @ 28 l/min	8 @ 28 l/min	8 @ 28 l/min	8 @ 33 l/min
	Maße				
	A [mm]	112	112	237	281
	B [mm]	176	176	133	159
	C [mm]	425	425	445	517
ØD [mm]	180	180	266	308	
H [mm]	134	134	156	177	
XtraTilt BVC-R	zugeordneter BVC-R	BVC-R 90	BVC-R 100	BVC-R 115	BVC-R 130
	Schwenkwinkel	110°	110°	110°	110°
	Schluckvolumen	0,288	0,413	0,563	1,227
	Drehmoment @ 210 bar	1.700 Nm	2.600 Nm	3.500 Nm	8.000 Nm
	Haltemoment @ 210 bar	5.000 Nm	7.500 Nm	11.000 Nm	18.000 Nm
	Gewicht [kg]	27	35	59	87
TiltRotator	Gesamtgewicht TR ohne Drehdurchführung	71	79	137	208
	Maße				
	E [mm]	291	301	364	424
	F [mm]	221	226	272	312
L [mm]	301	353	357	392	

HKS TiltRotator • Technische Daten

mit HKS XtraTilt BVC-R Modell



TR 110	TR 180	TR 250	TR 330	TR 450
8 - 11	10 - 18	17 - 25	24 - 33	32 - 45
RB 110	RB 180	RB 250	RB 330	
24	28	46	102	auf Anfrage
130	160	200	360	
121	173	301	378	
150.000	200.000	400.000	600.000	
130.000	170.000	250.000	350.000	
2.300	2.800	3.800	4.200	
8 @ 33 l/min	8 @ 45 l/min	6 @ 45 l/min	5 @ 45 l/min	
281	300	280	300	
159	183	226	257	
517	554	635	720	
308	360	440	508	
177	209	249	269	
BVC-R 130	BVC-R 180	BVC-R 200	BVC-R 260	
110°	110°	110°	110°	
1,665	2,822	3,598	7,249	
12.000 Nm	15.000 Nm	21.000 Nm	43.000 Nm	
22.000 Nm	38.000 Nm	50.000 Nm	90.000 Nm	
100	155	203	388	
221	328	504	766	
424	505	564	679	
312	369	419	489	
471	496	574	636	

Alle Gewichtsangaben sind **ohne** Schnellwechsler und Feststielanbindung.



